

护套

产品编号规则

1.系列

2.型号

3.电缆直径编号

1B

BR

50

S

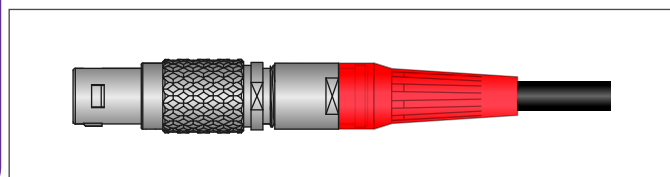
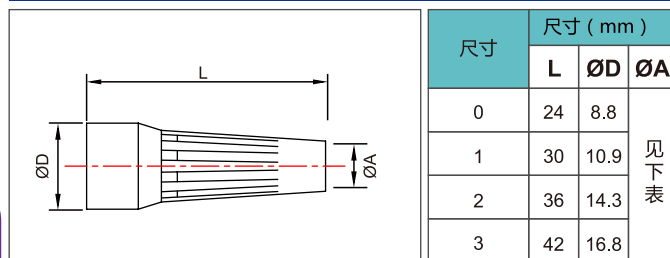
N

4.颜色

5.材质

S=硅胶 T=TPU

材料：TPU
在干燥空气环境下的温度范围：-40°C~+120°C

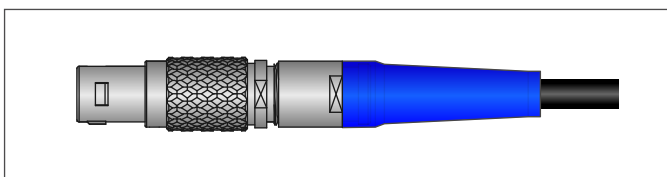
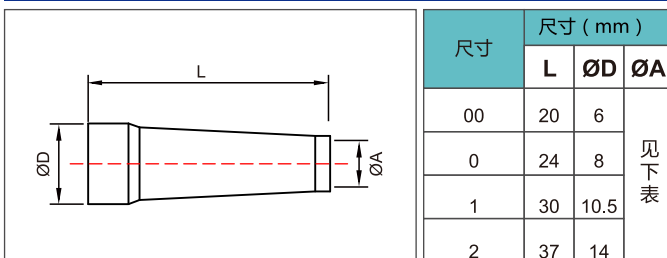


编号	N	G	A	R	J	V
颜色	黑色	灰色	蓝色	红色	黄色	绿色



编号	ØA	适配电缆直径(mm)	系列			
			0B-0K-0S-0F 0P-0M-0D	1B-1K-1S-1F 1P-1M-1Y	2B-2K-2S 2F-2P-2Y	3B-3K 3S-3F
30	3.0	2.6-3.2		●		
35	3.5	3.1-3.7	●			
40	4.0	3.6-4.2	●	●	●	
50	5.0	4.6-5.2	●	●	●	●
60	6.0	5.6-6.2		●	●	●
65	6.5	6.1-6.7		●		
70	7.0	6.8-7.7		●	●	●
80	8.0	7.8-8.0			●	●
90	9.0	8.1-9.2			●	●
95	9.5	9.1-9.7			●	
10	10.0	9.6-10.2				●
11	11.0	10.1-11.2				●

材料：硅胶
在干燥空气环境下的温度范围：-60°C~+200°C



编号	N	G	A	V
颜色	黑色	灰色	蓝色	绿色



编号	ØA	适配电缆直径(mm)	系列			
			00B-00S 00Y	0B-0K-0S-0F 0P-0M-0Y	1B-1K-1S 1F-1P-1M-1Y	2B-2K-2S 2F-2P-2Y
20	2.0	1.8-2.5	●			
28	2.8	2.6-3.3			●	
30	3.0	2.8-3.5	●	●		
38	3.8	3.6-4.3			●	
40	4.0	3.8-4.5		●		
45	4.5	4.3-5.0		●		●
48	4.8	4.3-5.3			●	
55	5.5	5.0-6.0				●
58	5.8	5.3-6.3			●	
65	6.5	6.0-7.0				●
67	6.7	6.2-7.2			●	
75	7.5	7.0-8.0				●
85	8.5	8.0-9.0				●
95	9.5	9.0-10.0				●

防尘盖

产品编号规则

1.系列

2.型号

3.定位销
如无定位销，此项为空白

0B

C1

G

C

01

SS

6.拉绳材质
SS=不锈钢丝绳 PA=尼绒绳
SC=不锈钢珠链 RB=橡胶

5.固定方式
00=钥匙扣 03=接地片
01=钢丝圈 04=尼绒绳
02=焊接片 05=一体式

4.外壳材质
C=黄铜镀珍珠铬
K=黄铜镀黑铬
P=塑料
X=橡胶

产品编号举例：

插头防尘盖：

1BC1GC00=1B系列插头防尘盖，单键位，黄铜镀铬，带钥匙扣。

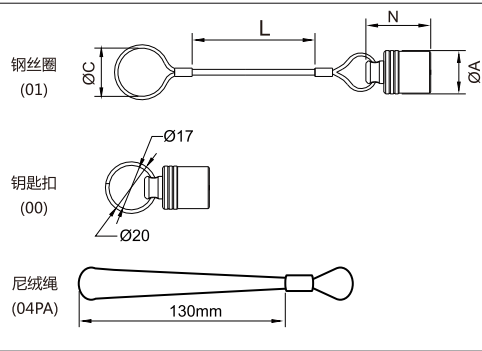
插座防尘盖：

2KC2C01SS=2K系列插座防尘盖，黄铜镀铬，拉绳为不锈钢。

防尘盖型号

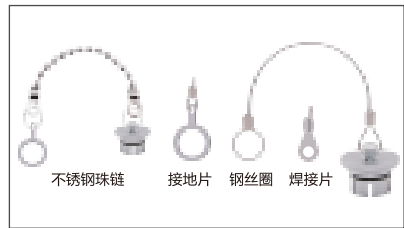
C1 插头防尘盖(安装在插头上, 有定位销)

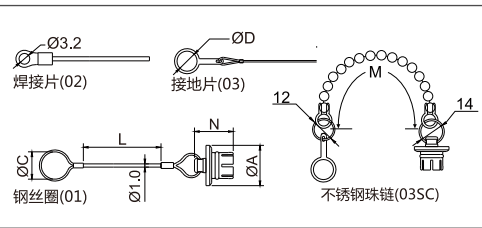




系列	尺寸 (mm)				
	L	N	A	C	
0B-0F-0S	65	17	10	8	7
1B-1F-1S	75	17	12	10	9
2B-2F-2S	80	18	15	13	12
3B-3F	95	23	19	16	
0K	60	19	13	11	
1K	65	23.5	16	13	
2K	70	24	19	16	
3K	80	27	23	19	

C2 插座防尘盖(安装在插座上或机箱面板上, 无定位销)

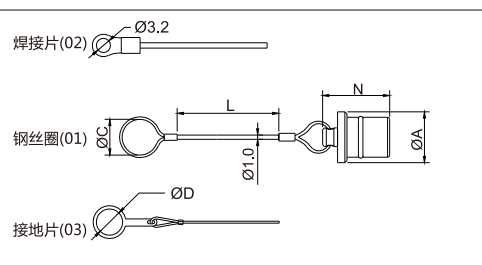




系列	尺寸 (mm)					
	L	N	A	D	C	M
0B-0S	80	17	10	10	9	80
1B-1S	80	17	12	12	12	80
2B-2S	80	14.5	18	18	15	80
3B-3S	100	18	20	20	18	100

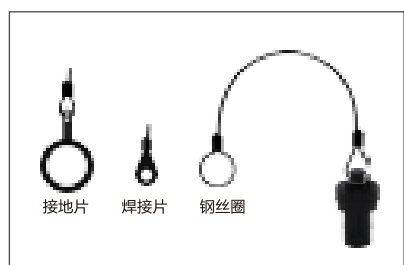
C2 插座防尘盖(安装在机箱面板上, 无定位销)

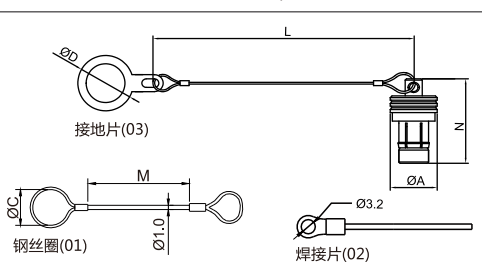




系列	尺寸 (mm)				
	L	N	A	D	C
0K	80	18	13	14	14
1K	80	23.6	16	16	16
2K	80	24.6	19	20	20
3K	100	33	22.5	24	24

C3 插座自锁防尘盖(安装在插座上或机箱面板上, 无定位销)

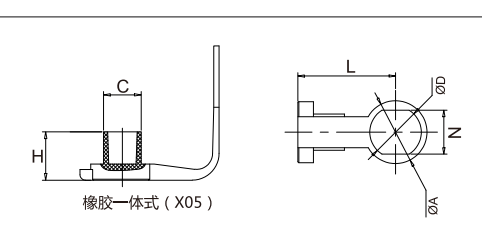




系列	尺寸 (mm)					
	L	N	A	D	C	M
0B-0F-0S 0C-0U	75	19.8	11	14	14	80

J2插座防尘盖(安装在插座上)

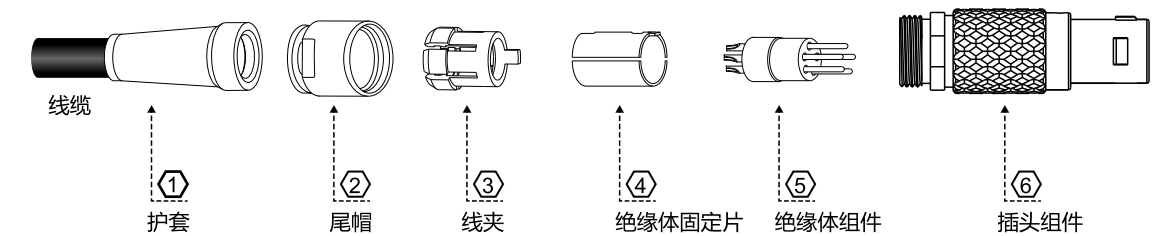




系列	尺寸 (mm)					
	L	N	A	D	C	H
0B-0C-0U	18.9	8.5	12.2	10.5	7	9
1B-1C-1U	21	12.5	19	15	9	10
2B	22	13.8	20.2	15.3	12	10

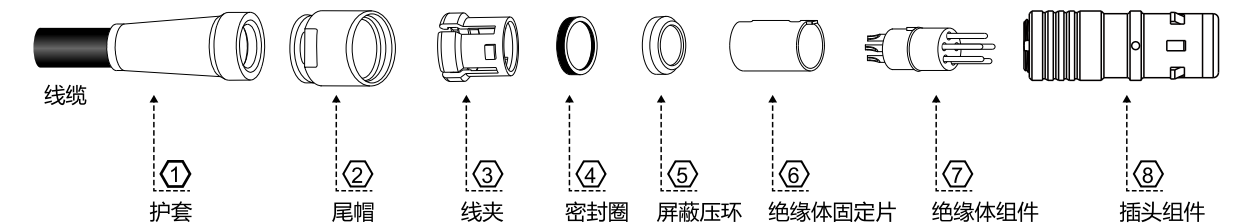
装配方法

B系列连接器插头



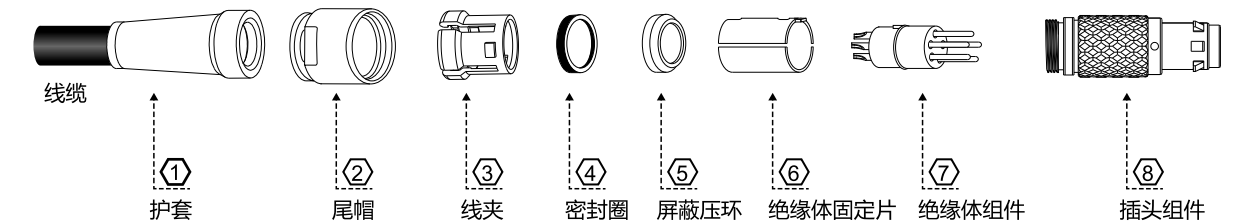
1. 将电缆线依次穿过护套①、尾帽②、线夹③, 线芯依照次序焊接到绝缘体组件⑤对应的插针上;
2. 将两片式绝缘体固定片④装到焊接好的绝缘体组件⑤上, 注意绝缘体固定片④上的窗口与绝缘体组件⑤上的突起对应;
3. 将电缆线夹③装到电缆的合适位置, 注意电缆线夹③上的突起和绝缘体固定片④上的凹槽对应;
4. 依次将绝缘体组件⑤、绝缘体固定片④、电缆线夹③推入到插头组件⑥中, 注意绝缘体固定片④上的突起与插头组件⑥内的缺口对应装入;
5. 将尾帽②拧到插头组件⑥上;
6. 将护套①套到尾帽②的对应台阶上。

K系列连接器插头



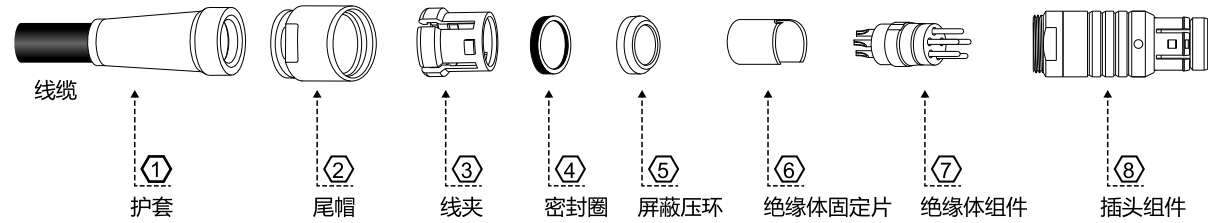
1. 将电缆线依次穿过护套①、尾帽②、线夹③, 密封圈④、屏蔽压环⑤、线芯依照次序焊接到绝缘体组件⑦对应的插针上;
2. 将两片式绝缘体固定片⑥装到绝缘体组件⑦上, 注意绝缘体固定片⑥的突起和绝缘体组件⑦的缺口对应、依次把屏蔽压环⑤、密封圈④、线夹③推到合适的位置, 保证电缆线的完整外皮插入到屏蔽压环⑤中;
3. 将装好的绝缘体组件⑦装入到插头组件⑧中, 注意绝缘体固定片⑥上的缺口与插头组件⑧中的突起对应;
4. 把尾帽②拧紧到插头组件⑧上;
5. 把护套①装到尾帽②上。

M系列连接器插头



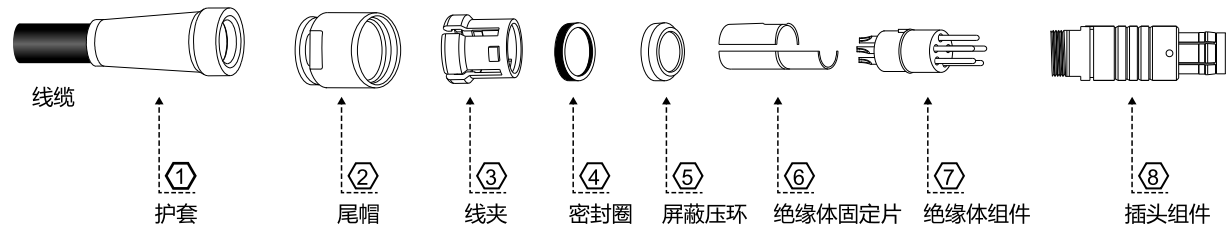
1. 将电缆线依次穿过护套①、尾帽②、线夹③, 密封圈④、屏蔽压环⑤、线芯依照次序焊接到绝缘体组件⑦对应的插针上;
2. 将两片式绝缘体固定片⑥装到绝缘体组件⑦上, 注意绝缘体固定片⑥的突起和绝缘体组件⑦的缺口对应、依次把屏蔽压环⑤、密封圈④、线夹③推到合适的位置, 保证电缆线的完整外皮插入到屏蔽压环⑤中;
3. 将装好的绝缘体组件⑦装入到插头组件⑧中, 注意绝缘体固定片⑥上的缺口与插头组件⑧中的突起对应;
4. 把尾帽②拧紧到插头组件⑧上;
5. 把护套①装到尾帽②上。

Y系列连接器插头



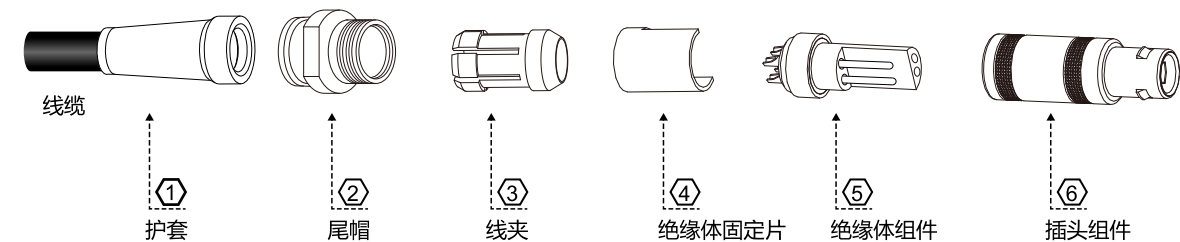
1. 将电缆线依次穿过护套①、尾帽②、线夹③、密封圈④、屏蔽压环⑤、线芯依次焊接到绝缘体组件⑦对应的插针上；
2. 将绝缘体固定片⑥装到绝缘体组件⑦上，注意绝缘体固定片⑥的突起和绝缘体组件⑦的缺口对应、依次把屏蔽压环⑤、密封圈④、线夹③推到合适的位置，保证电缆线的完整外皮插入到屏蔽压环⑤中；
3. 将装好的绝缘体组件⑦装入到插头组件⑧中，注意绝缘体固定片⑥上的缺口与插头组件⑧中的突起对应；
4. 把尾帽②拧紧到插头组件⑧上；
5. 把护套①装到尾帽②上。

F系列连接器插头



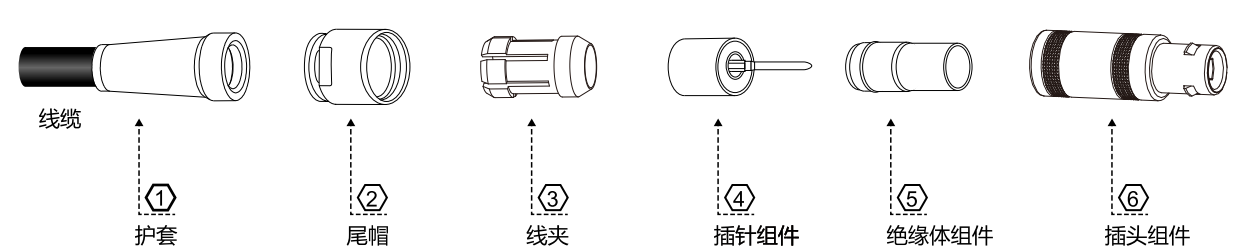
1. 将电缆线依次穿过护套①、尾帽②、线夹③、密封圈④、屏蔽压环⑤、线芯依次焊接到绝缘体组件⑦对应的插针上；
2. 将两片式绝缘体固定片⑥装到绝缘体组件⑦上，注意绝缘体固定片⑥的突起和绝缘体组件⑦的缺口对应、依次把屏蔽压环⑤、密封圈④、线夹③推到合适的位置，保证电缆线的完整外皮插入到屏蔽压环⑤中；
3. 将装好的绝缘体组件⑦装入到插头组件⑧中，注意绝缘体固定片⑥上的缺口与插头组件⑧中的突起对应；
4. 把尾帽②拧紧到插头组件⑧上；
5. 把护套①装到尾帽②上。

S系列连接器插头



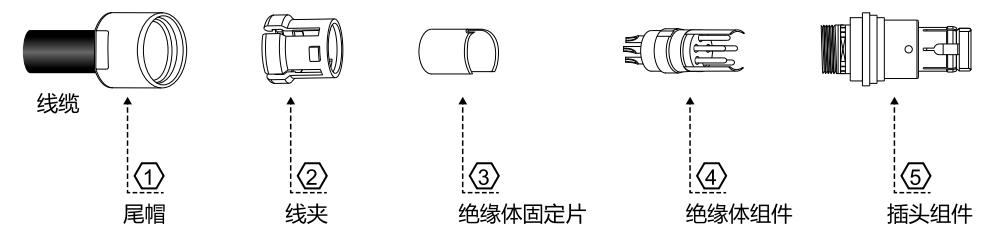
1. 将电缆线依次穿过护套①、尾帽②、线夹③、绝缘体固定片④、线芯依次焊接到绝缘体组件⑤对应的插针上；
2. 将绝缘体固定片④装到绝缘体组件⑤上，注意绝缘体固定片④的突起和绝缘体组件⑤的缺口对应、依次把线夹③推到合适的位置；
3. 将装好的线夹③、绝缘体固定片④和绝缘体组件⑤推入到插头组件⑥中；
4. 把尾帽②拧紧到插头组件⑥中；
5. 把护套①装到尾帽②上。

同轴连接器插头



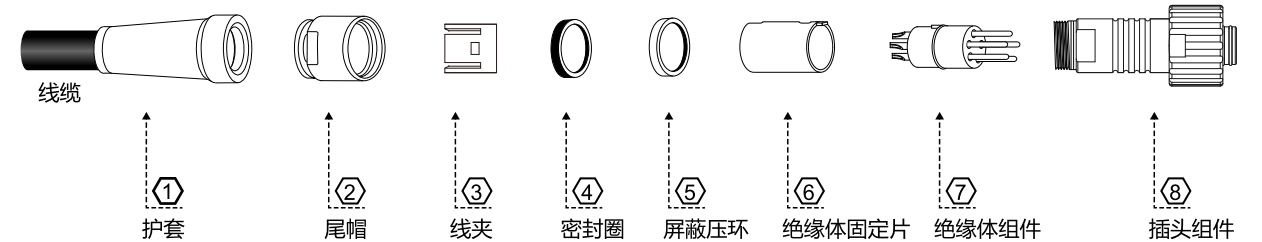
1. 将电缆线依次穿过护套①、尾帽②、线夹③，线芯焊接到插针组件④上；
2. 将插针组件④装到绝缘体组件⑤上，线夹③推到合适的位置；
3. 将装好的绝缘体组件⑤装入到插头组件⑥中；
4. 把尾帽②拧紧到插头组件⑥上；
5. 把护套①装到尾帽②上。

C/U系列连接器插头



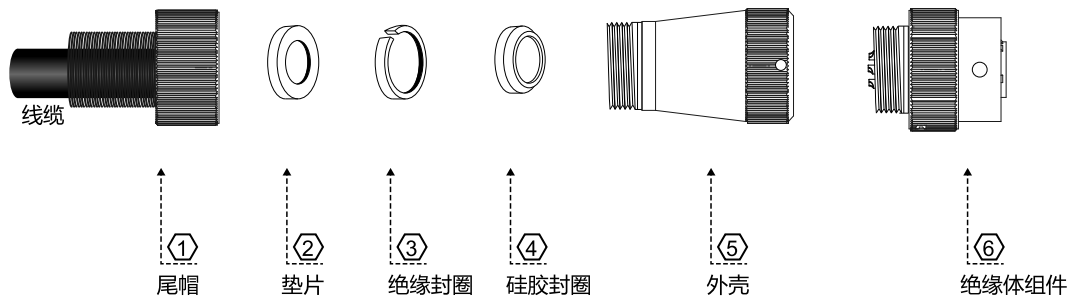
1. 将电缆线依次穿过尾帽①、线夹②，线芯依次焊接到绝缘体组件④对应的插针上；
2. 将绝缘体固定片③装到绝缘体组件④上，注意绝缘体固定片③的突起和绝缘体组件④的缺口对应、线夹②推到合适的位置；
3. 将装好的绝缘体组件④装入到插头组件⑤中，注意线夹②上的突起要和插头组件⑤中凹槽对应装入；
4. 把尾帽①拧紧到插头组件⑤上。

D系列连接器插头



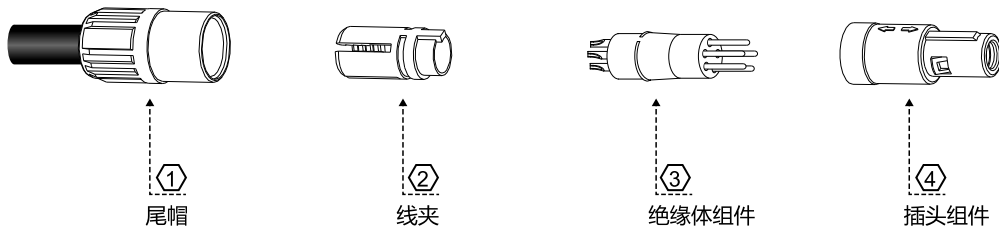
1. 将电缆线依次穿过护套①、尾帽②、线夹③、密封圈④、屏蔽压环⑤、线芯依次焊接到绝缘体组件⑦对应的插针上；
2. 将绝缘体固定片⑥装到绝缘体组件⑦上，注意绝缘体固定片⑥的突起和绝缘体组件⑦的缺口对应、依次把屏蔽压环⑤、密封圈④、线夹③推到合适的位置，保证电缆线的完整外皮插入到屏蔽压环⑤中；
3. 将装好的绝缘体组件⑦装入到插头组件⑧中，注意绝缘体固定片⑥上的缺口与插头组件⑧中的突起对应；
4. 把尾帽②拧紧到插头组件⑧上；
5. 把护套①装到尾帽②上。

T系列连接器插头



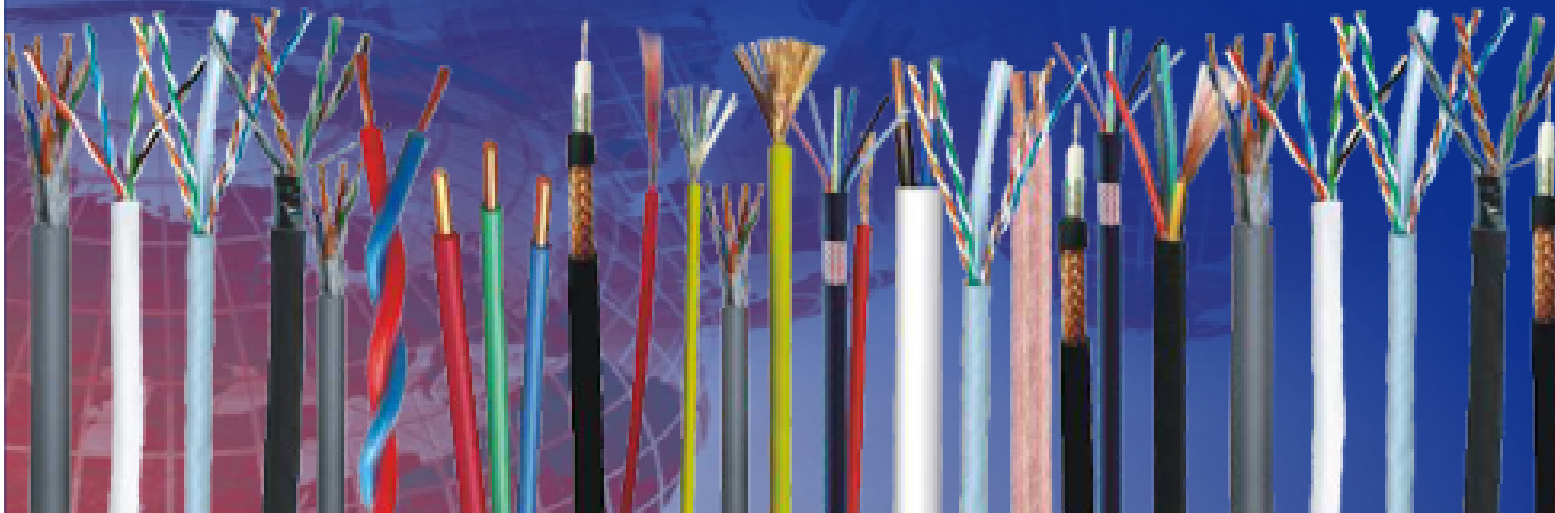
- 1、将电缆线依次穿过尾帽①、垫片②、绝缘密封圈③、硅胶密封圈④、外壳⑤，线芯依照次序焊接到绝缘体组件⑥对应的插针上；
- 2、将焊好线的绝缘体组件⑥与外壳⑤拧紧，然后依次将硅胶密封圈④、绝缘密封圈③、垫片②推到外壳里面；
- 3、把尾帽①拧紧到外壳⑤上。

P系列连接器插头



- 1、将电缆线依次穿过尾帽①、线夹②，线芯依照次序焊接到绝缘体组件③对应的插针上；
- 2、将线夹②装到焊好的绝缘体组件③上，注意线夹②的突起和绝缘体组件③的缺口对应、依次把线夹②推到合适的位置；
- 3、将装好的绝缘体组件③装入到插头组件④中，注意线夹②上的突起要和插头组件④中凹槽对应装入；
- 4、把尾帽①拧紧到插头组件④上。

线缆线束组件



为了给客户一站式服务，莫科连能提供连接解决方案以满足您的特殊要求，包括特殊材料的选择，个性化的设计，和提供电缆组件焊线服务。

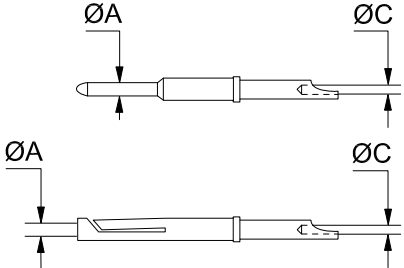
应用行业

- 1、军工单兵作战设备线缆组件
- 2、警用通信设备线缆组件
- 3、检测与测量线缆组件
- 4、音频视频线缆组件
- 5、电源线缆组件
- 6、医疗设备线缆组件
- 7、机器人线缆组件
- 8、自动化设备线缆组件

线缆种类

- 同轴电缆
- 视频电缆
- 音频电缆
- 多芯电缆
- PTFE电缆
- PUR 电缆
- 硅橡胶电缆
- 计算机电缆
- 高压电缆
- 特殊复合电缆
- 混装电缆
- 弹簧电缆
- 5/6/7类网线
- 扁平缆
- 线缆组装

在选择合适的电缆时，您需要考虑连接器与电缆芯线的匹配性
核对所选择的莫科连(MOCO)连接器针芯直径(ØA)是否与你的电缆芯线直径（线规号或最大截面积）相适应，如下表:

针芯类型	针芯			芯线（内导体）						Fr (N)	注
				实心芯线		交织芯线					
	ØA (mm)	ØC (mm)	图示	AWG 最大值	截面积 最大值 (mm ²)	AWG		截面积(mm ²)			
						最小值	最大值	最小值	最大值		
焊接 	0.5	0.40	-	28	0.09	-	30	-	0.05	-	●
	0.5	0.45	-	28	0.09	-	28	-	0.09	-	
	0.7	0.60	-	24	0.25	-	26	-	0.14	-	
	0.7	0.80	-	22	0.34	-	22	-0.34		-	
	0.9	0.80	-	22	0.34	-	22	-0.34		-	
	1.3	1.00	-	20	0.50	-	20	-0.50		-	
	1.6	1.40	-	16	1.00	-	18	-	1.00	-	
	2.0	1.80	-	14	1.50	-	16	-	1.50	-	
	3.0	2.70	-	10	4.00	-	12	-	4.00	-	
	4.0	3.70	-	10	6.00	-	10	-	6.00	-	
	5.0	5.20	-	-	-	-	8	-	10.00	-	
	6.0	5.20	-	-	-	-	8	-	10.00	-	
	8.0	7.00	-	-	-	-	4	-	16.00	-	
	12.0	11.50	-	-	-	-	0	-	50.00	-	